

<b>ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>	Название		 <b>ОгнеупорТрейдГрупп</b>	
	<b>OTG-PLAST-B40</b>			
Справочный № <b>10.03</b>	Дата: 20.08.2013			
<b>Область применения:</b>	Огнеупорный бетон для изготовления монолитной футеровки сектора удержания, зазора между сектором удержания и футеровкой шлакового пояса сталеразливочного ковша			
<b>Основа:</b>	Боксит			
<b>Связка:</b>	Гидравлическая			
<b>ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ:</b>	Типичные значения			
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	около	40	%
	SiO <sub>2</sub>	около	10	%
	MgO	около	30	%
	CaO	около	5	%
<b>Зернистость:</b>	Около 0-8 мм			
<b>Способ применения:</b>	Набивной материал при содержании воды около 10,0% . В конце укладки допускается уплотнение материала посредством легкой трамбовки.			
<b>Область применения</b>	Огнеупорный бетон для изготовления монолитной футеровки сектора удержания и зазора между сектором удержания и футеровкой шлакового пояса сталеразливочного ковша			
<b>Условия хранения:</b>	В прохладном, сухом, хорошо вентилируемом помещении. Держать вдали от источников тепла. Использовать в течении 6 месяцев. Поддоны не складывают.			
Физико-химические показатели являются ориентировочной информацией. Более точные данные на каждую конкретную поставку будут предоставляться отдельно.				

## 2. Методы контроля.

- Массовую долю SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO и MgO определяют по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.5 и ГОСТ 2642.8.
- Массовую долю SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO и MgO определяют на прокаленное вещество при 1000° С с выдержкой в течении 1 часа.
- Проба для проведения химического анализа не должна содержать металлической фибры. Металлическую фибру удаляют вручную перед подготовкой пробы по ГОСТ 2642.0.
- Размер зерна определяют по ГОСТ 27707.
- Маркировку и целостность упаковки неформованных огнеупоров проверяют визуально.

## 3. Транспортирование и хранение.

- Транспортирование и хранение – по ГОСТ 24717 с дополнением по 9.1.1.
- Срок хранения неформованных огнеупоров считают от даты изготовления неформованных огнеупоров при соблюдении правил хранения и транспортирования.

## 4. Гарантии Поставщика.

- Поставщик гарантирует соответствие поставляемых неформованных огнеупоров сертификату качества завода Производителя и требованиям Потребителя.